



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1257751

A1

(50) 4 Н 02 К 1/14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3826527/24-07

(22) 19.12.84

(46) 15.09.86. Бюл. № 34

(71) Всесоюзный научно-исследовательский проектно-конструкторский институт технологии электрических машин малой мощности

(72) Г.В. Миндели, Э.Г. Герсамия, Г.Ф. Долидзе, Г.А. Гелашвили, Г.Д. Прангулаишвили, Э.Е. Чануквадзе и А.Н. Чуев

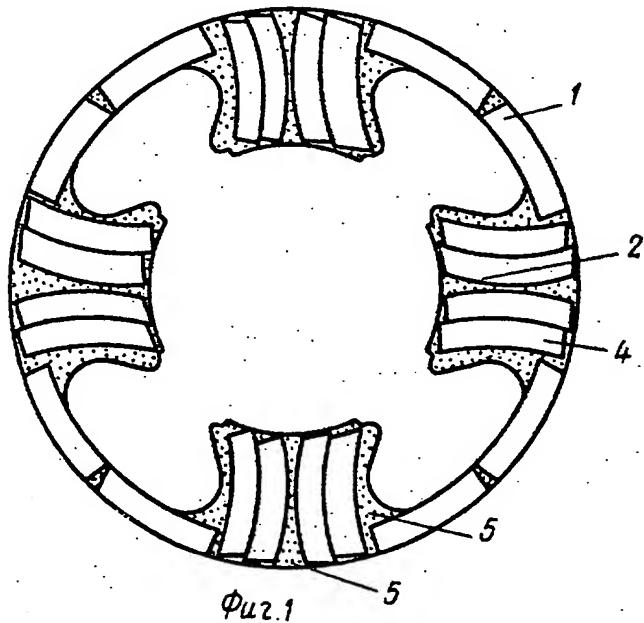
(53) 621.313.04(088.8)

(56) Патент США № 4255684, кл. 310-216, 1981.

Охапкин В.В. Обзор производства и оценка технического уровня двигателей бытовых вентиляторов. - М.: Информэлектро, 1975, с. 17-18, 20-23.

(54) МАГНИТОПРОВОД СТАТОРА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МАШИНЫ

(57) Изобретение относится к электротехнике, в частности к электрическим машинам малой мощности. Цель изобретения - упрощение технологии изготовления и уменьшение отходов электротехнической стали. Магнитопровод статора асинхронного двигателя содержит ярмо 1, полюса 2, выполненные из одинаковых сегментов, собранных в пакеты 4 из пластин электротехнической стали. Между зазорами сегментов и по их контурам имеется слой из магнитомягкого порошкового материала 5. Это позволяет снизить себестоимость изготовления магнитопровода. 3 ил.



(19) SU (11) 1257751 A1

Изобретение относится к электротехнике, в частности к электрическим машинам малой мощности.

Цель изобретения - упрощение технологии изготовления и уменьшение отходов электротехнической стали.

На фиг. 1 изображен магнитопровод статора, поперечный разрез; на фиг. 2 - собранный пакет, на фиг. 3 - штамповка сегментов из полосы электротехнической стали.

Магнитопровод статора асинхронного двигателя состоит из ярма 1 и 2 и полюсов 2 (где n - натуральное число). Ярмо 1 и полюсы 2 выполнены из одинаковых сегментов 3, собранных в пакеты 4 из пластин электротехнической стали. Между зазорами сегментов 3 и по их контурам имеется слой, выполненный из магнитомягкого порошкового материала 5.

Магнитопровод изготавливается следующим образом.

Заранее отштампованые пластины электротехнической стали в форме сегментов 3, собранные в пакет 4 и скрепленные между собой, помещаются в пресс-форму (не показана). Затем пресс-форму засыпают заранее подготовленным магнитомягким порошковым материалом, спрессованным под дав-

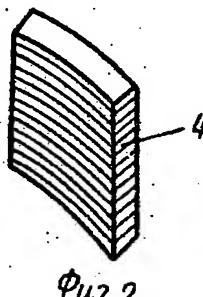
лением. Полученную деталь термически обрабатывают.

Таким образом, упрощается технология изготовления при экономии материала, а именно электротехнической стали, следовательно, снижается себестоимость изготовления магнитопровода статора в результате выполнения его из одинаковых сегментов, запрессованных в магнитомягком порошковом материале.

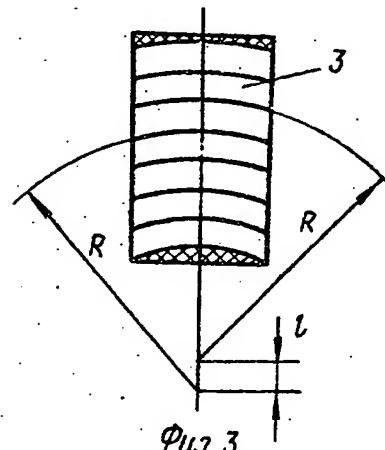
Формула изобретения

15 Магнитопровод статора электрической машины, содержащий шихтованные ярмо и полюса, пластины которых расположены перпендикулярно продольной оси магнитопровода, отличаясь тем, что, с целью упрощения технологии изготовления и уменьшения отходов электротехнической стали, ярмо и полюса выполнены из одинаковых сегментов, при этом 20 сегменты, образующие ярмо, расположены по окружности, а сегменты, образующие полюса, - радиально, в зазорах между сегментами и по их контурам имеется слой, выполненный из 25 магнитомягкого порошкового материала.

30



Фиг. 2



Фиг. 3

Редактор Л.Пчелинская

Составитель В.Петри
Техред Л.Сердюкова

Корректор Л.Пилипенко

Заказ 5035/53

Тираж 631

Подписьное

ВНИИПТИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4